



**ÖZKURT OTOMOTİV
ETİK KURALLAR EL
KİTABI**

Doküman No : KYS-KEK06
Yayın Tarihi : 02.01.2018
Rev.Tarihi : --
Rev.No : 00
Sayfa No : 1 / 5

KONU: ÖZKURT OTOMOTİV LABORATUVAR EL KİTABI



HAZIRLAYAN Kalite Kontrol Müdürü	ONAYLAYAN Genel Müdür
SERGEN SABAHA	ORHAN KURT



ÖZKURT OTOMOTİV ETİK KURALLAR EL KİTABI

Doküman No : KYS-KEK06
Yayın Tarihi : 02.01.2018
Rev.Tarihi : --
Rev.No : 00
Sayfa No : 2 / 5

KONU: ÖZKURT OTOMOTİV LABORATUVAR EL KİTABI

1.0. Revizyon İzleme ve İçindekiler

1.1. Revizyon İzleme:

Rev. No	Rev. Tarihi	Açıklama
---	---	0.1. Revizyon Yönetimi:
---	---	Bu prosedüre yönelik revizyon bilgilerine detaylı olarak <u>EYS Dokümanları Revizyon İzleme Matrisi</u> üzerinde yer alan bilgilerden ulaşabilirsiniz.
---	---	Buradan sadece revizyon numaraları, revizyon tarihleri ve kaç defa revizyon gördüğü bilgileri elde edilmektedir.
---	---	02. Renk Yönetimi:
---	---	Bu prosedür içeriğinde; <u>Organizasyon Şeması (KYS-OŞ01)</u> ' na göre tanımlanmış hiyerarşik pozisyonlar; PARLAK YEŞİL renk ile boyanmıştır. Müşteriye ait hiyerarşik pozisyonlar ise TURKUAZ renk ile boyanmıştır.
---	---	03. Kısaltma Yönetimi:
---	---	• <u>CSR</u> : Customer Specific Requirements,
---	---	• <u>IATF 16949</u> : Otomotiv Sektörü için Kalite Yönetim Sistemi,
---	---	• <u>APQP</u> : Advanced Product Quality Planning and Control Plans
---	---	• <u>PPAP</u> : Production Part Approval Process
---	---	• <u>FMEA</u> : Failure Mode and Effects Analysis
---	---	• <u>MSA</u> : Ölçüm Sistemleri Analizi
---	---	• <u>SPC</u> : Statistical Process Control
---	---	
---	---	
---	---	
---	---	
---	---	
---	---	



ÖZKURT OTOMOTİV ETİK KURALLAR EL KİTABI

Doküman No : KYS-KEK06
Yayın Tarihi : 02.01.2018
Rev.Tarihi : --
Rev.No : 00
Sayfa No : 3 / 5

KONU: ÖZKURT OTOMOTİV LABORATUVAR EL KİTABI

Bu dokümanda açıklanan *bilgiler laboratuvarda gerçekleştirilen faaliyetleri koordine etmek amacıyla oluşturulmuştur.*

Özkurt Otomotiv laboratuvar kapsamında Çekme Testi,Sertlik Ölçümleri,3D Ölçümleri,Boyutsal Ölçümler,Kuvvet Ölçümleri, Doğrulama ve Nicel-Nitel MSA yapılmaktadır

A.) Ölçüm Faaliyetleri :

Özkurt Otomotiv sahip olduğu ölçüm ekipmanlarının listesi **Ölçüm Cihazı Sicil Kartları Takip Formu(PORTAL) üzerinde tanımlanmıştır.** Yıllık planlamalar dahilinde Ölçüm Cihazı Doğrulamaları,Nicel-Nitel MSA,Fikstür Kalibrasyonları yapılmaktadır. Bunun haricinde GKK,FKK ve Proses KK gereklerince ve müşteri talepleri doğrultusunda ölçümler yapılabilir.

Cihazların ölçümleri, kullanımı ve bakımları her ölçüm cihazı ailesine özgü olarak hazırlanmıştır.; Bu talimatlara PORTALANA SAYFA > TALİMATLAR bölümünden ulaşılabilir.(Örn KYS-T09 - Açık Ölçer - Kullanım, Ayar ve Bakım Talimatı -Rev00vb.)

B.) Kalibrasyon ve Doğrulama Faaliyetleri ;

Özkurt Otomotiv'deki Kalibrasyon/Doğrulama faaliyetleri **3D Sorumlusu** tarafından yönetilmektedir.MSA ve Doğrulama faaliyetlerinde **Kalite Kontrol Yöneticisi,GKK ve FKK Sorumlusu,Proses Kalite Kontrol Sorumlusu** görev almaktadır

Ölçüm cihazları dış kaynaklı TÜRKAK akrediteli bir kurumda kalibre ettirilir. Kalibre işleminin ne aralıklarla olacağı KYS-DS03.F01 Yıllık Firma Dışı&Firma İçi Kalibrasyon Planında yer almaktadır.

Ölçüm Cihazlarının Doğrulamaları içinse KYS-T182 - Ölçü Aletleri Doğrulama Talimatı - Rev00 kullanılırken Doğrulamaların kayıtları Portal-Kalite Bölümü-Doğrulama Takip Listesinden yer alırken kayıt girmek için ise Doğrulama Ekle Sekmesine tıklanılmalıdır.

Nicel ve Nitel MSA için Nicel MSA Talimatı ve Nitel MSA Talimatı (TALİMAT NOLAR GELECEK) kullanılarak KYS-DS03.F01 Yıllık Firma Dışı&Firma İçi Kalibrasyon Planında yer alan tarihler referans alınarak ölçümler gerçekleştirilir.

Tüm cihazların kalibrasyonlarını/doğrulamalarını , arıza ve Bakım kayıtları **Ölçüm Cihazı Sicil Kartları Takip Formu(PORTAL)** üzerinden kayıt altına alınmalıdır.

Ölçüm Cihazlarının alternatifleri ve Alternatif Kontrol Metotları PORTAL>Listeler>KYS-L11 Alternatif Ölçüm Cihazları Listesinde gösterilmektedir.

Fikstür kalibrasyonları için ise KYS-DS03.F08 - Fikstür Kalibrasyon Planında yer alan tarihler referans alınarak 3D-Ölçüm Cihazında kalibre ettirilir.

C.) Laboratuvar Personeli

Laboratuvarda çalışan personelin görev ve sorumlulukları görev tanımlarında tariflenmiştir. Laboratuvar için yetkinlikler ise Polivalans matrislerinde tanımlanmıştır.Eğer bir cihaz veya ölçümler için Laboratuvarda ölçüm yapan



ÖZKURT OTOMOTİV ETİK KURALLAR EL KİTABI

Doküman No : KYS-KEK06
Yayın Tarihi : 02.01.2018
Rev.Tarihi : --
Rev.No : 00
Sayfa No : 4 / 5

KONU: ÖZKURT OTOMOTİV LABORATUVAR EL KİTABI

personellerin tamamı hedeflenen yeterliliğin altında ise o bölümle ilgili acil aksiyon alınmalı ve eğitim desteği alınmalıdır.Yeterliliği olan personel var ise diğer personellere eğitim vererek istenilen seviye gelmelerini sağlar

D.) Kullanılan Cihazlar

Laboratuvar kapsamında olan cihazlar,alternatifleri ve alternatif kontrol metotları KYS-L11 Alternatif Ölçüm Cihazları Listesinde belirtilmiştir.

E.) Numunelerin Saklanması

Test amacıyla alınan 6 parçaya uygulanan 2D Boyutsal Kontrol ve 3D Ölçümleri yapıldıktan sonra Müşteri Onayına Sunulur.Müşterinin onayı doğrultusunda Müşteri STA tarafından numune alınma tarihi ve imzası atılarak Kalite Kontrol Yöneticisine temsil edilir.İlgili numune proje süresince muhafaza edilmelidir.

Numunenin tanımlanması adına **KYS-MOS02.F09 Numune Etiketi** doldurulup parçaya asılmalıdır.

		NUMUNE ETİKETİ		Rev Tarihi : --
				Rev No : 00
MÜŞTERİ	:			
MODEL	:			
PARÇA KODU	:			
PARÇA ADI	:			
BİR ÖNCEKİ REVİZYONDAKİ PARÇA KODU	:			
ÜRÜN DOSYA NUMARASI	:			
PSW TARİHİ	:			
<u>Hazırlayan</u>		<u>Onaylayan</u>		
KYS-MOS02.F09				Rev:00

F.) Ölçüm Yapılan Parçalar ;



ÖZKURT OTOMOTİV ETİK KURALLAR EL KİTABI

Doküman No : KYS-KEK06
Yayın Tarihi : 02.01.2018
Rev.Tarihi : --
Rev.No : 00
Sayfa No : 5 / 5

KONU: ÖZKURT OTOMOTİV LABORATUVAR EL KİTABI

Ölçüm yapılan parçalar Müşterinin özel bir talebi olmadıkça saklanmasına veya muhafaza edilmesine gerek yoktur. Ölçüm sonucu ret çıkması durumunda parçalar ayrılarak iyileştirme sağlanıncaya kadar muhafaza edilir.

G.) Kayıtlar

Yapılan ölçüm sonuçlarına bağlı olarak kayıtlar her cihaza özgü hazırlanmış olan Ölçüm Cihazı Sicil Kartlarına girilmelidir proje ömrü süresince saklanmalı ve ilgili kayıtlar sanal ortamda veya çıktı olarak muhafaza edilmelidir.

H.) Yeni Projeler

Yeni projelerde ;

Yeni projelerde müşterine taleplerine bağlı olarak yapılacak olan 2D Boyutsal Ölçümleri kalibre edilmiş cihazlar aracılığıyla yapılmalıdır. Aynı zamanda kontrol planında tanımlanacak cihazlar KYS-L11 Alternatif Ölçüm Cihazları Listesine bağlı olarak seçilmeli ve eğer müşterinin belirlediği spekleri karşılayabilecek bir ölçüm cihazı mevcut değilse ve alternatif metotlar ile ölçüm sağlanamıyorsa spek değerlerini kontrol altında tutmamızı sağlayacak düzeyde cihaz siparişleri verilmelidir.

HAZIRLAYAN Kalite Kontrol Müdürü	ONAYLAYAN Genel Müdür
SERGEN SABAHAHAT	ORHAN KURT